AgustaWestland
A Finmeccanica Company

Dichiarazione di Qualifica del Processo
Process Qualification Declaration
Qualifica Iniziale

N° 1/206

REV.

FORNITORE / Supplier BERCELLA S.R.L.

SITO PRODUTTIVO / Supplier Site	**AW STAB. REPARTO / AW PlantDepartment**
VARANO DE' MELEGARI	

PROCESSO SPECIALE / Special Process

POLIMERIZZAZIONE DI MATERIALI COMPOSITI PREIMPREGNATI E INCOLLAGGIO STRUTTURALE

SPECIFICHE APPLICABILI E RELATIVO STATO DI REVISIONE / Applicable Specifications and Revision Number

STA 110K0014 Rev.E, STA 110K0057 Rev.C, STA 100-84-58 Rev.I, STA 110A0018 Rev.D, AWPS001Q Rev.A

ATTIVITA' APPROVATE / Approved Activities

Limitazioni / Limitation

IL PROCESSO E' APPLICABILE ALLA PRODUZIONE DI PARTI P/N:
The process is applicable for the manufacturing of parts with P/N:

(•) **Agusta** ( ) **Bell** ( ) **Boeing** ( ) **Sikorsky** ( ) **Hughes** **Altro / Other:**

IMPIANTO E DATI IMPIANTO / System and Identification Data

AUTOCLAVE 03, AUTOCLAVE 04, CLEAN ROOM MA/101, FRIGORIFERO MA/100

PERSONALE INTERESSATO ALL'IMPIANTO / Personnel involved for the Process

Responsabile Produzione / Production Responsible
Oppimitti P.

Responsabile F.Q / Quality Function Responsible
Cucchetti G.

Personale Addetto / Personnel Involved

Operatori Laminazione: Raffi A., Monica R., Sartori F., Pace F., Liguori G., Pace C., Gradinariu L., Guardo A., Isingrini L., Cavalli Y., Parmigiani R.
Operatori Autoclave: Pettenati A., Fanti M., Singh D

Controllori / Inspectors

Tibaldi A., Campolo G.

RESPONSABILITA': L'ESECUZIONE DELLE PROVE DI MANTENIMENTO DELLA QUALIFICA DELL'IMPIANTO E' RESPONSABILITA' DEL FORNIORE/AW STABILIMENTO.
RESPONSIBILITY: the AW plant/the supplier has the responsibility to perform all test requested by the maintenance program.
RINTRACCIABILITA': PRESSO LA FUNZIONE QUALITA' DEVE ESSERE DISPONIBILE LA REGISTRAZIONE DEI CONTROLLI PERIODICI PER IL MANTENIMENTO.
TRACEABILITY: Records of all test performed and related results must be available at quality function or inside to the system.

RFVA APPROVATE / RFVA Approved

RIF.RAPPORTO n° / Ref.qualification report n°
REPORT 01/2011 del 22/03/2011

DATA EMISSIONE / Issue Date	**VALIDITA' ANNI / Validity years**	**SCADENZA DQP / Expiration Date**
31/07/2011	***3***	***31/07/2014***

IL PRESENTE DOCUMENTO DEVE ESSERE ESPOSTO IN PROSSIMITA' DEGLI IMPIANTI
This document must be attached to the system

COMPILATO DA / Prepared by	**DATA / Date**	**AW RESPONSABILE QUALITA' LOCALE** **AW Plant Quality Control Manager**	**DATA / Date**
Giuseppe Di Pace	20/07/2011	Leo Finzi	20/07/2011

AgustaWestland
A Finmeccanica Company

Dichiarazione di Qualifica del Processo
Process Qualification Declaration

N° 1/206

REV.

PROVE E CONTROLLI DA ESEGUIRE **Test and Inspections**	**FREQUENZA** **Frequency**	**DOCUMENTI DI RIFERIMENTO** **Reference Documents**
Provini di controllo processo	Ogni polimerizzazione	REPORT 01/2011
Verifica sovrapressione Clean Room	Giornaliera	REPORT 01/2011
Verifica pulizia Clean Room	Giornaliera	REPORT 01/2011
Verifica temperatura/umidità Clean Room	Giornaliera	REPORT 01/2011
Controllo contaminazione polveri Clean Room	Mensile	REPORT 01/2011
Verifica temperatura di lavoro	Mensile	REPORT 01/2011
Strumenti di processo pirometrici	Trimestrale	REPORT 01/2011
Strumenti di processo di pressione	Annuale	REPORT 01/2011
Uniformità di temperatura	Annuale	REPORT 01/2011

REVISIONI / Revisions

NOTE / Remarks

Il presente DQP viene rilasciato sulla base delle valutazioni condotte su tutta la documentazione e i provini forniti ad AGUSTA dalla ditta BERCELLA. Il fornitore si assume quindi la responsabilità di quanto dichiarato come conformità e rispondenza degli impianti alle specifiche applicabili.