

Acmi

Bottling and packaging systems

N°1
2010**ACMI PLANET**ITA  ENG 
ESP  FRA 

Overview of the complete line

**GRUPPO
CEVICO**

Presso la cantina vinicola del Gruppo Cevico a Lugo di Ravenna, Acmi ha installato una linea completa per vino da 10.000 bottiglie all'ora. La linea può trattare numerosi formati (0,375 - 0,75 - 1 litro - 1,5 - 2 litri), bottiglie coniche comprese. La fornitura Acmi inizia con il depalettizzatore Rasar D200 S e si compone di una serie di nastri e bancali di accumulo, di un bancale di sfilamento, di un robot incartonatore Condor con sistema d'ingresso antipressione e di un sistema di formazione strato Twisterbox (di seconda generazione) integrato al palettizzatore Rasar P135 e all'avvolgitore Rotofilm.

At the winery of the Gruppo Cevico at Lugo di Ravenna (Italy), Acmi installed a complete line for wine with a production capacity of 10.000 bottles/hr. The line is capable of handling a number of different formats (0,375 - 0,75 - Lt 1 - 1,5 and 2 Lt) including cone shaped bottles. The Acmi supply commences with a depalletiser mod. Rasar D200 S, a series of conveyors, accumulation belts, aligning table, cartoning robot mod. Condor with pressureless infeed system, a layer forming "second generation Twisterbox" system integrated to a Palletiser mod. Rasar P135 and, finally, a pallet stretch wrapper mod. Rotofilm.

En la cantina vinicola del Gruppo Cevico (Italia), Acmi ha instalado una línea completa para vino de 10.000 botellas por hora. La línea puede tratar numerosos formatos (0,375 - 0,75 - 1 litro - 1,5 - 2 litros), botellas cónicas incluidas. El suministro Acmi inicia con el depalettizador Rasar D200S y se compone de una serie de cintas y bancadas de acumulación, de una bancada de alineamiento de botellas, de un robot encartonador Condor con sistema de ingreso anti-presión y de un sistema de formación del estrato Twisterbox (de segunda generación) integrado al paletizador Rasar P135 y a la envolvedora Rotofilm.

Dans la cave vinicole du Gruppo Cevico (Italie), Acmi a installé une ligne complète pour vin de 10.000 bouteilles par heure. La ligne peut traiter de nombreux formats (0,375 - 0,75 - 1 litre - 1,5 - 2 litres), y compris des bouteilles coniques. La fourniture Acmi commence avec le depalettiseur Rasar D200 S et elle se compose d'une série de convoyeurs et de tapis d'accumulation, d'un tapis de mise en ligne, d'un robot encartonneur Condor avec un système d'entrée antipression et d'un système de formation de la couche Twisterbox (de seconde génération) intégré au palettiseur Rasar P135 et à la banderoleuse Rotofilm.



Twisterbox with Tetra bricks

Nella sede principale di Parmalat Spa a Collecchio (Parma), Acmi ha installato un fine linea composto da due blocchi formati ciascuno dal sistema per la formazione in continuo dello strato Twisterbox (di seconda generazione) e dal palettizzatore Rasar P135 collegati tra loro tramite una navetta che gestisce le palette (piene e vuote) e veicola quelle piene all'unico avvolgitore ad anello rotante Rotofilm 125 E. Al fine linea confluiscono 5 linee Brik Prisma da 1 litro (latte e succhi di frutta) ed ha una capacità di palettizzazione di 60.000 brik all'ora.

In the main headquarters of the Parmalat Spa factory situated in Collecchio (Italy), Acmi installed an end of line comprising two blocks which each included a system for the continuous layer formation "second generation Twisterbox" and also a palletiser model Rasar P135 which are connected to each other by a shuttle system which manages both the full and empty pallets, the full pallets are conveyed to the pallet stretch wrapper with rotating ring model Rotofilm 125 E. At the end of the line flow 5 Tetra Brik Prisma lines to handle Lt 1 containers (both milk and fruit juice) with a production capacity of 60.000 Tetra briks per hour.

En la sede principal de Parmalat Spa en Collecchio (Italia), Acmi ha instalado un final de linea compuesto por dos bloques, formados cada uno de ellos por el sistema para la formación en continuo del estrato Twisterbox (de segunda generación) y por el paletizador Rasar P135, unidos entre ellos a través de un sistema de traslación que gestiona las paletas (llenas y vacías) y transporta aquellas llenas a una única envolvidora a anillo giratorio Rotofilm 125 E. Al final de la línea confluyen 5 líneas Brik Prisma de 1 litro (leche y zumos de fruta) y tiene una capacidad de paletización de 60.000 briks por hora.

Dans le siège principal du Parmalat Spa à Collecchio (Italie), Acmi a installé une fin de la ligne composée de deux blocs formés chacun par le système pour la formation en continu de la couche Twisterbox (de seconde génération) et par le palettiseur Rasar P135 connectés entre eux par une navette qui gère les palettes (pleines et vides) et qui véhicule celles pleines à la seule bande-rouleuse à bague tournante Rotofilm 125 E. A la fin de la ligne confluent 5 lignes Brik Prisma de 1 litre (lait et jus de fruit) et elle a une capacité de palettisation de 60.000 brik par heure.

InBev

Poco distante da Bristol (UK) sorge lo stabilimento Ab-Inbev Magor nel quale Acmi ha progettato e realizzato un nuovo fine linea per lattine da 330 ml. Il progetto è costituito da un sistema per la formazione in continuo dello strato Twisterbox di seconda generazione con pinze in carbonio a 3 moduli associato al palettizzatore veloce con carica dall'alto modello Faster. Il tutto è completato dall'avvolgitore ad anello rotante Rotofilm 125 E. Il sistema può gestire sei differenti configurazioni dei pacchi ed una velocità al riempimento di 90.000 lattine all'ora.



Twisterbox with can packs (production at the filler: 90.000 cans/hr)

At the Ab-Inbev Magor Factory situated not far from Bristol (UK) Acmi projected and installed a new end of line for 330 ml cans. The project comprised the "second generation Twisterbox" for the continuous layer formation equipped with carbon pliers and 3 modules associated to the high level high speed palletiser model Faster. The supply ends with a rotating ring type pallet stretch wrapper model Rotofilm 125 E. The system can handle six different configurations of packs and a filling speed of 90.000 cans/hr.

Poco distante de Bristol (UK) surge el establecimiento Ab-Inbev Magor en el cual Acmi ha proyectado y realizado un nuevo final de linea para latas de 330 ml. El proyecto está constituido por un sistema para la formación en continuo del estrato Twisterbox de segunda generación con pinzas en carbono a 3 módulos, asociado al paletizador veloz con carga desde el alto modelo Faster. Todo esto se completa con una envolvidora a anillo giratorio Rotofilm 125 E. El sistema puede gestionar seis diferentes configuraciones de paquetes y una velocidad de llenado de 90.000 latas por hora.

Pas loin de Bristol (UK) se trouve l'usine Ab-Inbev Magor dans laquelle Acmi a projeté et réalisé une fin de la ligne neuve pour des boîtes de 330 ml. Le projet est composé d'un système pour la formation en continu de la couche Twisterbox de seconde génération avec des pinces de carbone à 3 modules associé au palettiseur rapide avec le chargement d'en haut modèle Faster. Le tout est complété par la bande-rouleuse à bague tournante Rotofilm 125 E. Le système peut gérer six configurations différentes des colis et une vitesse au remplissage de 90.000 boîtes par heure.



Surgiva



Condor robot depalletiser

Ai piedi delle splendide Dolomiti del Brenta (Trento) sorge lo stabilimento Surgiva di Carisolo nel quale Acmi ha recentemente completato la fornitura di una serie di quattro robot modello Condor per la gestione delle fasi di depalettizzazione, deincassamento, incassamento e pallettizzazione, oltre a tutta una serie di nastri (casse e bottiglie) e sistemi di controllo per poterli integrare alla linea esistente. I quattro robot sono stati forniti e installati in tempi diversi, l'ultimo in ordine cronologico è il robot palletizzatore. L'intervento ha riguardato la linea vetro a rendere che gestisce i formati da 1 litro, 0,75 e mezzo litro ed ha una capacità di produzione pari a 30.000 bottiglie all'ora. Il robot Condor presenta i seguenti vantaggi: spazio occupato ridotto, affidabilità, manutenzione praticamente assente, flessibilità e facilità di cambio formato (gestibile interamente attraverso il pannello di controllo).

A los pies de las Dolomitas del Brenta (Italia) surge el establecimiento Surgiva de Carisolo en el cual Acmi ha completado recientemente el suministro de una serie de cuatro robots modelo Condor para la gestión de las fases de depalettización, desencajonado, encajonado y paletización, además de toda una serie de cintas (cajas y botellas) y sistemas de control para poderlas integrar a la línea existente. Los cuatro robots han sido suministrados e instalados en momentos diversos, el último en orden cronológico es el robot paletizador. La intervención concierne la línea vidrio no descartable que gestiona los formatos de 1 litro, 0,75 y medio litro, y tiene una capacidad de producción igual a 30.000 botellas por hora. El robot Condor presenta las siguientes ventajas: espacio ocupado reducido, fiabilidad, mantenimiento prácticamente ausente, flexibilidad y facilidad para el cambio de formato (enteramente realizable a través del panel de control).

At the foot of the marvelous Brenta Dolomites (Italy) you will find the Surgiva plant. In this factory Acmi recently completed the supply of a series of 4 robots mod. Condor to handle the depalletisation, decrating, crating and palletisation phases along with a series of crate and bottle conveyors and control systems and integrate them to the existing line. The four robots were supplied and installed separately, the last in chronological order was the palletising robot. The intervention concentrated on the glass returnable line handling Lt 1, Lt 0,75 and 500 ml bottles with a production capacity of 30.000 bottles/hr. The advantages of using the Condor robot are a reduction in floor space, reliability, it is practically maintenance free, flexibility, simplicity and quick format change over completely commanded by means of the operator panel.

Au pied des splendides Dolomites de Brenta (Italie) se trouve l'usine Surgiva de Carisolo dans laquelle Acmi a récemment complété la fourniture non seulement d'une série de quatre robots modèle Condor pour la gestion des phases de dépalettisation, de décaissage, d'encaissage et de palettisation, mais aussi de toute une série de convoyeurs (caisses et bouteilles) et de systèmes de contrôle pour les intégrer à la ligne existante. Les quatre robots ont été fournis et installés à divers moments, le dernier en ordre chronologique est le robot palettiseur. L'intervention a regardé la ligne verre à rendre qui gère les formats de 1 litre, de 0,75 et de demi-litre et elle a une capacité de production équivalente à 30.000 bouteilles par heure. Le robot Condor présente les avantages suivants: espace occupé réduit, fiabilité, entretien pratiquement absent, flexibilité et facilité de changement du format (gérable entièrement par le panneau de contrôle).



"USA market is a big challenge for everyone, Acmi with the 25 year experience and with the abilities well recognized from our customer is ready to accept the challenge!

The mission of our new branch office is to serve our existing and new customers in all the project in USA & Canada from all the point of view"



Federico Mascagni
Vice President Acmi USA Inc.

18.000 PET LINE



Twisterbox and Condor robot on the left, double spool stretchwrapper on the right

Nella sede di Rugby (UK), il gruppo Britvic ha commissionato ad Acmi la realizzazione di un fine linea per palettizzare bottiglie PET da 2 litri del famoso marchio Pepsi, sia sfuse che in pacchi da 8 bottiglie. Il fine linea è costituito dal robot Condor che da un lato riceve lo strato di fardelli dal sistema per la formazione dello strato Twisterbox e, dall'altro, sfruttando un sistema di cambio automatico della testata, preleva da un bancale di accumulo con recupero le bottiglie sfuse per palettizzarle sui pallet-display. Sia i display che le mezze palette passano attraverso un velocissimo avvolgitore a doppia bobina.

In the Rugby premises (UK), the Britvic group commissioned Acmi the realisation of the end of line palletisation handling Lt 2 PET bottles both bulk or in packs containing 8 bottles with the famous Pepsi trademark. The end of line comprises a Condor robot which, on one side receives layers of packs from the Twisterbox layer formation system and on the other side, making use of the automatic head change over, selects from an accumulation belt the bulk bottles and then places them on a display pallet.

En la sede de Rugby (UK), el grupo Britvic ha encargado a Acmi la realización de un final de línea para paletizar botellas PET de 2 litros, ya sea sueltas que en paquetes de 8 botellas, de la famosa marca Pepsi. Este final de línea está constituido por el robot Condor que, por un lado recibe el estrato de fardos desde el sistema para la formación del estrato Twisterbox, y por el otro aprovechando un sistema de cambio automático del cabezal, extrae de una bancada de acumulación con recuperación, las botellas sueltas para paletizarlas sobre los pallet-display. Sea los pallet-display que las paletas completas pasan a través de una velocísima envolvedora con doble bobina.

Dans le siège de Rugby (UK), le groupe Britvic a commandé a Acmi la réalisation d'une fin de la ligne pour palettiser des bouteilles PET de 2 litres en vrac comme en colis de 8 bouteilles du marque fameux Pepsi. La fin de la ligne est composée du robot Condor qui d'un côté reçoit la couche de fardeaux du système pour la formation de la couche Twisterbox et de l'autre, en exploitant un système de changement automatique de la tête, prélève d'un tapis d'accumulation avec la récupération les bouteilles en vrac pour les palettiser dans des bacs. Les bacs comme les palettes complètes passent par une banderoleuse très rapide à double bobine.



Twisterbox: new carbon plier

Italia (Headquarters)

Acmi S.p.a
Via G. Di Vittorio, 60
43045 Fornovo Taro (Pr)
Tel. +39 0525 40.18.11
Fax +39 0525 40.13.18
www.acmispa.com
sales@acmispa.com

UK

Acmi Uk Ltd.
Broomhall Business Centre,
Broomhall Farm,
Broomhall lane,
Worcester, WR5 2NT, UK
Tel +44 01905 828350
Fax +44 01905 828357
www.acmispa.com
rick.gerrard@acmiuk.co.uk

México

Acmi México S.A. de C.V.
Lancaster 29
Col. Juárez
06600 México, D.F.
Tel. +55 5264 2854
Fax +55 5264 3921
www.acmispa.com
acmimex@prodigy.net.mx

USA

Acmi Usa Inc.
3235 Satellite Blvd
Building 400, Suite #300
Duluth GA 30096
Tel. +1 770-291-2216
www.acmispa.com
acmi-usa@acmispa.com